

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1427**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**COMPONENTI STRUTTURALI E KIT PER STRUTTURE DI ACCIAIO  
Classe di esecuzione: EXC2 – Metodo: 3a**

fabbricati da:

**MGG S.r.l.**  
Via S. Maria a Mare, 2  
63065 Ripatransone (AP)  
Tel./Fax: 0735 99684  
e-mail: [info@mggcostruzioni.com](mailto:info@mggcostruzioni.com) ; [mgg srl2016@gmail.com](mailto:mgg srl2016@gmail.com)

nello stabilimento di produzione:

**Via S. Maria a Mare, 2  
63065 Ripatransone (AP)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 16.12.2020 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 16.12.2020  
Revisione n. 00

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 1427**

**CERTIFICATO DI SALDATURA**

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Prospetto B.1, si attesta che il fabbricante:

**"MGG S.r.l."**

con sede legale in

**Via S. Maria a Mare, 2  
63065 Ripatransone (AP)**

nello stabilimento di

**Via S. Maria a Mare, 2  
63065 Ripatransone (AP)**

ai fini della fabbricazione di componenti e kits strutturali in acciaio, secondo i requisiti della norma " EN 1090-2: 2008+A1:2011", per il processo legato all'attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

<b>PROCESSI DI SALDATURA</b> (in riferimento alla norma EN ISO 4063)	<b>135</b>	
<b>GRUPPO MATERIALI</b> (in riferimento alle norme CEN ISO/TR 15608 ed EN 1090-2, prospetti 2, 3 e 4)	<b>1.1, 1.2</b>	
<b>NOMINATIVO COORDINATORE DI SALDATURA RESPONSABILE</b>	Nome e cognome	Data di nascita
	<b>Giuseppe Malavolta</b>	<b>05.11.1964</b>
<b>NOMINATIVO EVENTUALI ADDETTI AL COORDINAMENTO DI SALDATURA</b>	Nome e cognome	Data di nascita
	---	---

Il presente certificato di saldatura è valido solo unitamente al certificato di conformità di controllo di produzione di fabbrica n. 1982-CPR-1427 e rimane valido sino a che le specifiche di saldatura sopra evidenziate non cambino e le condizioni di produzione nello stabilimento per il processo di saldatura non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 16.12.2020  
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione